



# SORALUCE

*Setting new standards*

NEW  
CHALLENGES  
NEED  
SOLUTIONS  
NEW

## GOIMEK CASOS DE ÉXITO



GOIMEK amplía su capacidad de mecanizado con una máquina multitasking SORALUCE de última generación

Aitor Alkorta, Director General de Goimek:



Es una solución que ofrece los más altos parámetros de productividad en el mecanizado multifunción de piezas grandes dimensiones con altas complejidades técnicas, lo que permite mecanizar una gran variedad de formas y tamaños.

ARTÍCULO

**G**OIMEK, especialista en el mecanizado de piezas de precisión, ha ampliado su parque de maquinaria con una máquina multitasking SORALUCE FP-16000. Con esta adquisición, la empresa perteneciente a DANOBATGROUP, prevé ampliar su abanico de clientes a otros sectores mercado tales como el eólico.

Se trata de una solución multitasking, una solución completamente versátil orientada a maximizar la productividad, con capacidad de realizar operaciones de fresado y torneado en una misma máquina. La máquina permitirá a GOIMEK conseguir los más altos parámetros de rentabilidad en el mecanizado de piezas de gran tamaño y gran complejidad técnica, posibilitando el mecanizado de formas y tamaños diversos.

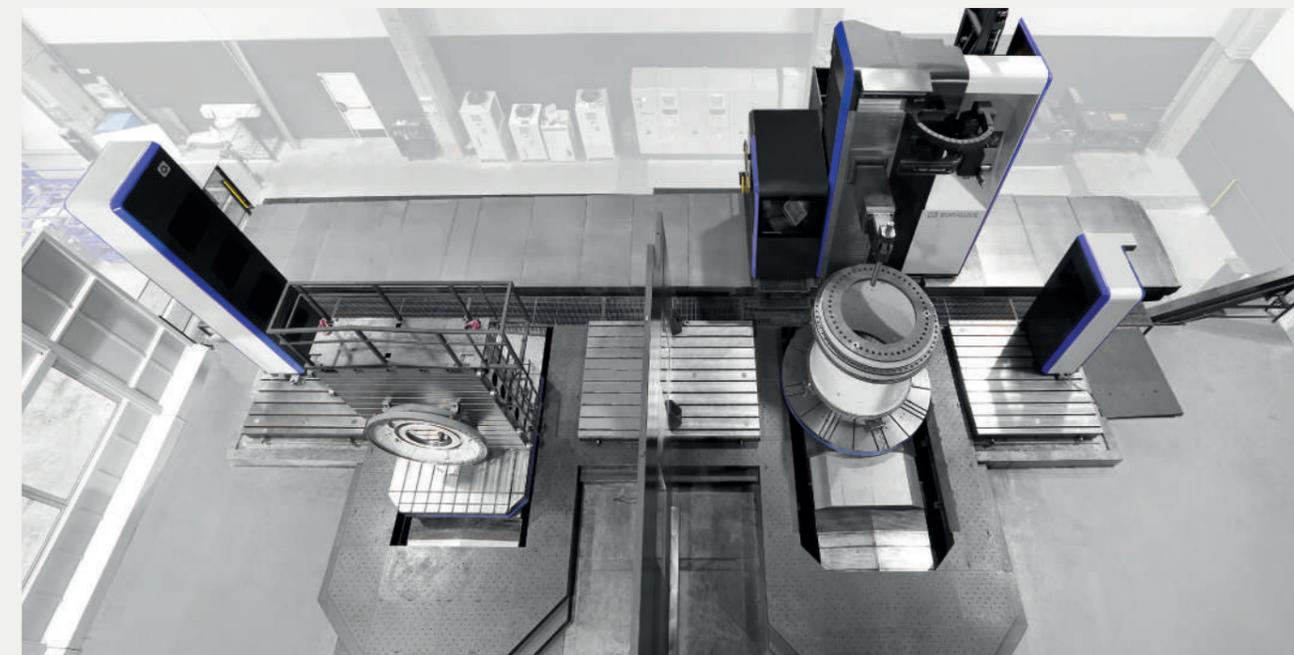
Se trata de una máquina de grandes capacidades tanto a nivel de tamaño de pieza como a nivel de tipo de operaciones a realizar. Con un curso longitudinal de 16000 mm, vertical de 3600 mm y transversal de 1500 mm, la máquina incorpora dos estaciones de trabajo con dos mesas de diseño y fabricación SORALUCE, una para operaciones de fresado con una mesa roto-traslante de 3000 x 2500 mm W: 2000 mm y una mesa de torneado roto-traslante de torneado de Ø 3000 mm W: 2000 mm, ambas con capacidad para piezas de hasta 40 Tn.

Las maquina multitasking SORALUCE FP permite llevar a cabo diferentes procesos de mecanizado, incluyendo torneado, fresado, mandrinado, taladrado y roscado, en una sola máquina para múltiples componentes de diferentes tamaños y formas con eficiencia y precisión. Para ello cuenta el nuevo cabezal de fresado y torneado SORALUCE H100, un cabezal continuo de 5 ejes diseñado para el mecanizado de caras complejas con capacidad de realizar interpolaciones de altas precisiones e indexado de las articulaciones de alta velocidad. El cabezal SORALUCE H100 proporciona una gran capacidad de arranque de viruta con una potencia de 46 kW, par de 1530 Nm en S1 y 7000 rpm. El cabezal incorpora un sistema de bloqueo del husillo que permite la realización de operaciones de torneado.

Además la máquina incorpora otros dos cabezales, un cabezal horizontal SORALUCE H62 de Ø 195 y 480 mm y un cabezal para operaciones de torneado interno SORALUCE TH02 que integra herramientas Silent de diámetro 100 – 120 – 150 mm.

Alcanza un alto grado de automatización, con un sistema de cambio automático de cabezales y de herramientas con un almacén con capacidad para 80 herramientas. Además incorpora un sistema de identificación de herramientas Balluf.

El diseño modular de la maquina ofrece una excelente versatilidad y puede equiparse con una amplia gama de accesorios opcionales, permitiendo que la maquina se adapte a las diferentes necesidades de mecanizado con gran eficiencia y precisión. Además, el concepto de columna móvil de la máquina permite el mecanizado en pendular y el mecanizado / carga de piezas en simultáneo.



Gracias a la estabilidad y rigidez de su diseño, se maximizan precisión y productividad en el mecanizado de componentes de grandes dimensiones. La máquina, con una potencia y velocidad de corte óptimas, arroja unos resultados de mecanizado superiores gracias a su sistema dinámico de transmisión y a su sistema combinado de guía y amortiguación.

La máquina incluye un carenado completo que ofrece gran accesibilidad gracias a su apertura automática de puertas que da acceso completo frontal y superior a la zona de trabajo, cumpliendo además la función de recogida de virutas y refrigerante. A fin de ofrecer al operario la mejor visibilidad dispone de grandes superficies acristaladas. Ofrece facilidad de operación, seguridad y limpieza.

Se trata de una SORALUCE FP de nueva generación. La nueva generación SORALUCE parte de una revisión completa de la máquina desde el punto de vista del usuario, mejorando la eficiencia operativa y desarrollando un concepto de máquina global que tiene en cuenta la máquina, pero también la zona de trabajo completa. La nueva generación de máquinas SORALUCE encarna los valores de SORALUCE: fiabilidad, precisión y competitividad y proporciona excelentes mejoras en mantenimiento, ergonomía, dinámica y seguridad en el entorno de trabajo. SORALUCE ha lanzado al mercado una nueva generación de máquinas que permite un entorno de trabajo más ergonómico y protección máxima para el operario por lo que ha recibido recientemente el premio Red Dot 2016 por su innovador diseño.

Además la máquina incorpora las últimas tecnologías desarrolladas por SORALUCE: tales como el sistema DAS, Dynamics Active Stabiliser, en proceso de patente. Se trata de un dispositivo que incrementa activamente la rigidez dinámica de las máquinas, aumentando así su

capacidad de corte hasta un 300% gracias a la reducción de las vibraciones durante el proceso de mecanizado. El sistema aumenta la capacidad de corte en general, mejora la calidad superficial y reduce el riesgo de rotura de herramienta, aumentando así la vida de herramienta y máquina en condiciones extremas. El sistema DAS ha sido galardonado con los premios Quality Innovation of the Year 2015 y Best of Industry 2015.

Todas estas tecnologías de la nueva generación de máquinas SORALUCE se integran en el nuevo control HEIDENHAIN TNC 640, un control multifunción preparado para trabajos de fresado y torneado, donde SORALUCE integra su know-how en tecnologías, desarrollos, soluciones y aplicaciones, proporcionando al usuario un control del proceso de mecanizado preciso y fiable.

La fresadora-mandrinadora SORALUCE FP-16000 incluye, además, elementos tecnológicos enmarcados en el concepto «Industry 4.0», que se concretan en un completo paquete de monitorización basado en «cloud computing». Incorpora utilidades tales como la visualización del estado de la máquina en tiempo real con información relevante acerca de la situación del programa de mecanizado en curso y el envío de correos electrónicos en caso de parada; la generación de informes de reporte en materias sensibles para el usuario como producción o proceso, como el consumo energético o el comportamiento de los ciclos de mecanizado; y el diagnóstico de señales clave para el mantenimiento de la instalación. Y todo ello mediante un PC o cualquier dispositivo móvil (smartphone, tablet) con un simple acceso web a internet.

Con todo esto, GOIMEK da un gran paso ampliando la oferta de mecanizado tanto para sus clientes tradicionales como para nuevos sectores cliente.