



SORALUCE

Setting new standards

NEW
CHALLENGES
NEED
NEW
SOLUTIONS

MOLDATA CASOS DE ÉXITO



Ricardo Caseiro, Director de Producción de Moldata, dice:

“

Este centro de mecanizado de 5 ejes nos permite realizar operaciones más complejas y diversificadas que, sin este centro, requerirían de más máquinas y tiempo de mecanizado.

ARTÍCULO

MOLDATA Lda., fundada en 1998, desenvuelve su actividad conjugando experiencia, dinamismo y tecnología punta, siendo una referencia consolidada en la industria del molde. Localizada en uno de los principales clústeres moldistas a nivel mundial, su localización privilegiada le permite estar constantemente apoyada por servicios especializados en la fabricación de accesorios, tratamiento térmico, logística internacional e investigación tecnológica.

MOLDATA, con 20 años de experiencia en el sector, ha basado su posición de liderazgo en la industria moldista en una absoluta especialización en la fabricación de portamoldes así como en servicios de mecanizado de altísima calidad. En la actualidad, MOLDATA fabrica portamoldes para los principales productores de moldes europeos, afirmándose como un partner indispensable para garantizar la competitividad de sus clientes. Con tres unidades de producción especializadas en un área productiva de 2.500 m², la empresa tiene capacidad de producción de hasta 35 toneladas, con dimensiones de pieza de hasta 3000x1600x1500 mm, y una disponibilidad de hasta 8.500 horas de máquina por mes.

En constante proceso evolutivo, MOLDATA incorpora a sus procesos productivos los medios medios de producción más avanzados, que capacitan a la empresa para elaborar cada vez trabajos más precisos, más complejos y de mayor tamaño.

Dentro de este plan, MOLDATA ha adquirido una fresadora de bancada fija con mesa giratoria incorporada SORALUCE TA-D 20.

La máquina cuenta con una mesa giratoria incorporada de 1.250 x 1.250 mm con capacidad de carga para piezas de hasta 7.500 kg y precisión de giro de $\pm 1''$.

Además la máquina incorpora un cabezal vertical de alta velocidad de posicionado continuo ($\pm 92^\circ$) con electrohilo integrado de gran capacidad de 25 kW a 15.000 rpm para mecanizado continuo de 5 ejes.

La máquina incorpora la tecnología ACCURA HEADS de SORALUCE. ACCURA HEADS permite la posibilidad de compensar la desviación en el posicionamiento de las articulaciones del cabezal para una posición concreta del cabezal. Permite la compensación de los valores cinemáticos del cabezal en posiciones angulares específicas del cabezal. Esta opción permite la máxima precisión de la máquina puesto que el ciclo de medición se efectúa justo antes de la operación de fresado.

Además la máquina cuenta con sondas de medición tanto de pieza como de herramientas.

La máquina está equipada con carenado total que integra dos puertas correderas frontales y una en la parte posterior izquierda, facilitando el acceso al área de trabajo desde la parte frontal y posterior. El control CNC (Heidenhain ITNC 530 HSCI) va incorporado en un brazo botonera colgante que puede posicionarse para trabajar tanto desde la parte frontal como posterior de la máquina, según las preferencias del cliente, proporcionando así un control apropiado del funcionamiento de la misma.



ENTREVISTA

¿Qué ventajas le ha proporcionado la nueva fresadora SORALUCE TA-D 20 en su proceso productivo?

La nueva fresadora SORALUCE nos ha permitido obtener una mayor capacidad en el mecanizado de las piezas, lograda a través de la mayor versatilidad en las operaciones que proporciona la capacidad del centro de 5 ejes continuos. Este centro de mecanizado de 5 ejes nos permite realizar operaciones más complejas y diversificadas que, sin este centro, requerirían de más máquinas y tiempo de mecanizado.

La utilización de 5 ejes facilita operaciones en piezas de geometría y superficie complejas, reduciendo número de atadas, tiempos de configuración y mejorando la precisión de las operaciones en diferentes planos de mecanizado.

La máquina SORALUCE TA-D 20 nos ha permitido reducir el tiempo de mecanizado de las piezas.

¿Qué destacaría de la solución proporcionada por SORALUCE?

Dada la amplia variedad de combinaciones de los ejes lineales (X, Y, Z) y rotativos (cabezal, mesa), nos permite una mayor amplitud en la inclinación, abarcando un mayor número de situaciones de mecanizado y mayor

versatilidad de operaciones, lo que nos permitió igualmente mayor capacidad de respuesta en nuestros proyectos y mejor desempeño.

Esta solución de SORALUCE nos ha permitido aumentar el volumen de producción, la precisión de las piezas producidas, y una reducción del tiempo de producción de cada pieza, y consecuentemente la reducción del tiempo de entrega, siendo este un factor crítico de éxito de la empresa y que nos diferencia en el mercado.

¿Cómo valora la experiencia de SORALUCE en el sector del molde?

SORALUCE es una referencia en la tecnología de fresado para todas las empresas que operan en el sector de los moldes. Con sus soluciones, las empresas logran mejorar la eficiencia, productividad y la calidad de sus operaciones, añadiendo el importante factor de un acompañamiento técnico de calidad y profesionalidad.

La apuesta de SORALUCE, en desarrollar y ofrecer al mercado las soluciones a la vanguardia de la tecnología, con máquinas más precisas y productivas, nos permiten una optimización constante de los procesos productivos y ofrecer a nuestros clientes una mejor respuesta y una mayor calidad productiva.