



SORALUCE

Setting new standards

STROMAB

ESPERIENZE DEI CLIENTI



Sebastian Bertesi, Direttore Generale STROMAB SPA:

“

Ulteriori informazioni da analizzare, meno tempo di programmazione della macchina, riduzione degli errori di lavoro sono i principali vantaggi della piattaforma digitale. L'analisi dei processi è determinante per comprendere possibili modifiche di procedimenti che presentano aspetti critici.

PROCESSI PRODUTTIVI INTELLIGENTI

SORALUCE ha fornito a STROMAB un centro di fresatura tornitura multitasking SORALUCE mod. FLP 6000 per la produzione di macchinari per la lavorazione del legno.

Si tratta di una soluzione multitasking, una soluzione completamente versatile orientata a massimizzare la produttività, con capacità di realizzare operazioni di fresatura e tornitura nella stessa macchina e set-up, rendendo possibile la lavorazione di pezzi di forme e misure differenti.

Si tratta di una macchina dalle grandi capacità sia a livello di dimensione dei pezzi da lavorare, sia per le operazioni che si possono realizzare. Con una corsa longitudinale di 6.000 mm, verticale di 2.200 mm e trasversale di 1.300

mm, è stata personalizzata la zona di lavoro della macchina rispettando le esigenze particolari del cliente. Per questo, la macchina incorpora due stazioni di lavoro, una stazione equipaggiata con tavola di tornitura da Ø 1.600 mm di diametro e la seconda con piano di lavoro avente superficie 4.500 x 1.500 mm.

La architettura della macchina a montante mobile facilita la lavorazione in pendolare, garantendo la lavorazione in continuo. Il processo di carico / scarico dei pezzi in una stazione di lavoro viene eseguito mentre la macchina continua a lavorare contemporaneamente in un'altra stazione. La lavorazione in diverse aree di lavoro tramite la gestione pendolare è ottenuta grazie alla capacità del CNC di assegnare assi asincroni, consentendo di eseguire il carico / scarico pezzi nella zona inattiva mentre la



lavorazione prosegue nell'area attiva garantendo così la produttività.

Inoltre, la macchina è equipaggiata con la nuova testa multifunzione SORALUCE H200T per le operazioni di tornitura e fresatura. La testa H200T è equipaggiata con un innovativo sistema di bloccaggio della rotazione mandino permettendo così l'utilizzo diretto sia di utensili di fresatura che di tornitura senza che siano necessari elementi intermedi.

DIGITALIZZAZIONE

STROMAB, referente nel settore delle macchine per il legno dal 1965, utilizza i sistemi di produzione più all'avanguardia, controllando il ciclo di produzione delle sue macchine in tutte le sue fasi.

STROMAB controlla la produzione delle sue macchine mediante un processo produttivo integrato, attraverso i sistemi informatici più evoluti.

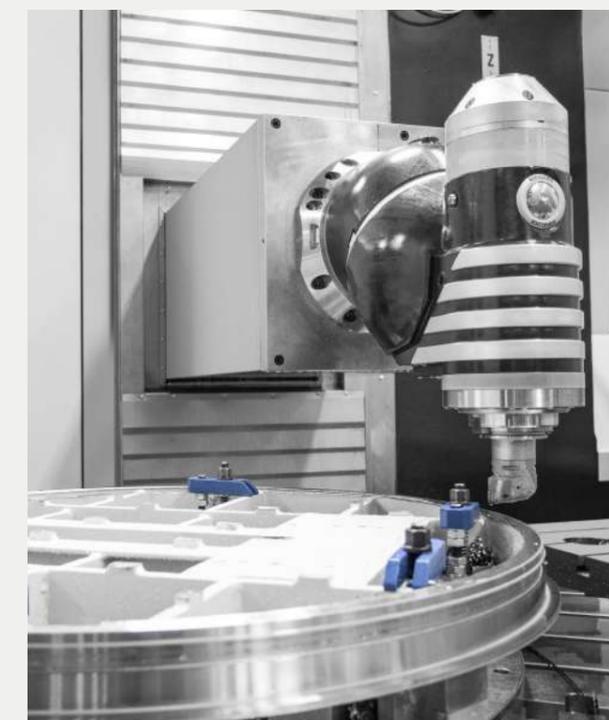
La soluzione fornita da SORALUCE incorpora il sistema di monitoraggio SORALUCE Data System, uno strumento di analisi che estrae informazioni utili dai dati generati dalla macchina e che monitora il suo stato per garantire le massime prestazioni possibili del processo di lavorazione, con visualizzazione dello stato della macchina in tempo reale.

D'altra parte, utilizzando lo stesso hardware che utilizza per il monitoraggio, SORALUCE ha sviluppato una soluzione che facilita la connessione della macchina al sistema ERP SAP implementato in fabbrica, in base alle specifiche esigenze del cliente.

SORALUCE ha sviluppato un webserver, un programma di software, su PC industriale, che gestisce il traffico dati tra l'ERP e l'operatore.

Sul CNC della macchina è stata sviluppata un'interfaccia dove l'operatore seleziona l'ordine di produzione, dopo essere stato identificato. Mediante un lettore di codici a barre, l'ordine di produzione assegnato al pezzo viene scansionato e confrontato con quello selezionato dall'operatore, iniziando così l'esecuzione del programma se entrambi coincidono o, altrimenti, visualizzando un errore. Inoltre, il software sviluppato da SORALUCE permette di conoscere la quantità di pezzi lavorati e conoscere le ragioni di un fermo macchina.

SORALUCE è impegnata nello sviluppo di concetti di produzione digitale, facilitando così l'interazione tra macchine, persone e processi.



INTERVISTA

Intervista a Sebastian Bertesi, amministratore delegato di STROMAB Spa, sulla piattaforma digitale SORALUCE:

Crede che il nuovo paradigma digitale nella produzione faciliti la interazione tra le macchine, le persone ed i processi?

Sì, sono sicuro e già dai primi lavori nella SORALUCE FLP 6000 installata ne abbiamo avuto la certezza.

Quali pensa siano i principali vantaggi che l'applicazione dei concetti di Industry 4.0 possa apportare alla sua attività?

Ulteriori informazioni da analizzare, meno tempo di programmazione della macchina, riduzione degli errori di lavoro.

Quali sono le principali difficoltà riscontrate nell'implementazione di Industry 4.0 nella sua azienda?

L'età media nella nostra azienda è bassa e ci sono molti giovani che sono aperti all'utilizzo della tecnologia. Pertanto, non abbiamo problemi quando si tratta di imparare ad utilizzare nuove tecnologie. L'unico punto che può presentare qualche resistenza è il cambiamento dei processi che hanno a che fare con l'interconnessione logistica, che comporta carichi per l'operatore che in precedenza non aveva ma che in ogni caso accetta all'interno di un'ottica di sistema.

Ha qualche strategia digitale nella sua impresa?

Sì, ritengo che il monitoraggio di alcuni processi oggi non gestiti porterà sicuramente dei benefici e in ottica futura, dopo il progetto pilota della I4.0 con SORALUCE FLP

6000 e Gestore ERP, sono intenzionato a proseguire con l'implementazione dei principi di I4.0, anche nei processi puramente produttivi e di assemblaggio.

La fresatrice SORALUCE mod.FLP6000 da lei acquistata è la prima macchina che utilizza lo strumento di analisi dei dati (data-driven analytics tool) nella sua azienda?

Sì. È la prima macchina con queste caratteristiche e per noi è da considerare come progetto pilota per sviluppi futuri.

La macchina è collegata a un software di gestione logistica? Se sì, quali sono i vantaggi?

Sì. La macchina è collegata al nostro Sistema ERP Sap, sia per la parte logistica che di monitoraggio degli eventi macchina.

Quali dispositivi utilizza per ottenere queste informazioni? PC, smartphone o tablet?

Utilizziamo PC, lettori di codici a barre e Cloud.

Chi è il responsabile della gestione dello strumento Data System nella sua azienda?

Sono il responsabile reparto macchine utensili e il nostro responsabile IT.

Trova SORALUCE Data System facile da usare?

Sì. Facile ed intuitivo.

Data System aiuta il suo processo decisionale?

Attualmente siamo in una fase di avviamento e ad oggi non abbiamo un data-base che ci permetta di effettuare delle scelte nel processo produttivo,



ritengo che dopo due/tre mesi di lavoro potremmo iniziare a fare analisi sui dati e sono certo che aiuteranno nei processi decisionali.

Come valuta la possibilità di avere accesso alle informazioni della macchina e allo stato del processo in tempo reale?

È indispensabile per diversi aspetti, come la contabilità industriale, al fine di verificare i reali consumi macchina, l'assistenza e l'analisi degli eventi che sono determinanti per capire eventuali modifiche di processi che potrebbero presentare delle criticità.

Le informazioni fornite da Data System sono sufficientemente rilevanti per poter prendere decisioni sul processo di produzione?

Per quanto riguarda la nostra azienda, sì lo sono.

Come valuta i diversi report offerti da SORALUCE DATA System? Quali ritiene siano i più interessanti? Le manca qualche report specifico?

I report attualmente forniti dal sistema sono intuitivi e sufficienti. Quelli che sicuramente aiutano di più per l'analisi dei processi sono: la gestione degli eventi (fermi macchina - lavoro), gli errori macchina ed i consumi.

SORALUCE Data System la aiuta a migliorare il processo di produzione?

Sono sicuro che, una volta raggiunta una massa di informazioni nel data-base macchina sufficienti per effettuare un'analisi, questa permetterà scelte maggiormente consapevoli per il miglioramento dei processi.

SORALUCE Data System la aiuta a ridurre il consumo elettrico non necessario?

Ritengo che su questo punto siano più le tecnologie installate sulla macchina a livello di motorizzazioni,

assorbimenti e gestioni software degli assorbimenti in lavoro che determinano una riduzione dei consumi elettrici non necessari.

SORALUCE Data System la aiuta a massimizzare le prestazioni della macchina?

Sicuramente sì, dopo aver analizzato i dati e valutato le anomalie nei processi di gestione degli eventi.

Come valuta la diagnosi di segnali di allarme chiave relativi alla manutenzione?

La diagnosi di segnali di allarme chiave relativi alla manutenzione ritengo sia una parte del sistema che può dare il maggior beneficio nel ridurre i fermi macchina e nella identificazione certa del problema con conseguente maggior tempestività nella risoluzione delle anomalie.

SORALUCE Data System aiuta nelle attività di manutenzione?

Absolutamente sì.

Come valuta la connessione sicura offerta da SORALUCE?

La ritengo un'ottima soluzione a livello di infrastruttura, di sicurezza dei dati sensibili e di rete aziendale.

Il Data System aiuta durante le attività di service con SORALUCE?

Sì. Aiuta molto e lo ritengo indispensabile per accorciare le tempistiche di intervento e soprattutto perché il data-base dei segnali di allarme è univoco e riconosciuto dai tecnici SORALUCE, mentre prima la fase di analisi del problema avveniva in contraddittorio con l'operatore macchina che spesso per terminologie e competenze non permetteva al tecnico manutentore di capire immediatamente la problematica e fare un'analisi della risoluzione.

