

VLB GROUP
CASOS DE ÉXITO



La clave para la máxima productividad.

Ubicado en el municipio de Vila Nova de Famalicão (Portugal), VLB se centra en el desarrollo de soluciones innovadoras para la industria metalmeccánica, comparables solo con las mejores del mundo.

Sirviendo al mercado global con maquinaria y herramientas excepcionales para el curvado de tubos y perfiles, perfilado y estampado, que van desde máquinas simples y manuales hasta sistemas complejos y totalmente eléctricos por CNC.

VLB diseña, fábrica, vende y ofrece una variedad de productos para una gama de sectores industriales líderes, incluyendo automóvil, mobiliario, ferroviario, naval, aeronáutica, construcción civil, bienes de equipo..., entre otros.

VLB ha apostado por ampliar su parque de maquinaria con una máquina multifunción SORALUCE FR 12000 Multifunción para el mecanizado de estructuras y piezas mecano soldadas a montar en sus máquinas. Se trata de una solución multifunción, una solución completamente versátil orientada a maximizar la productividad, con capacidad de realizar operaciones de fresado, mandrinado y torneado en una misma máquina para múltiples componentes de diferentes

tamaños y formas con eficiencia y precisión. La máquina permite a VLB conseguir los más altos parámetros de rentabilidad en el mecanizado de piezas de gran tamaño y gran complejidad técnica, posibilitando el mecanizado de formas y tamaños diversos.

Se trata de una máquina de grandes capacidades tanto a nivel de tamaño de pieza como a nivel de tipo de operaciones a realizar. Con un curso longitudinal de 12000 mm, vertical de 4500 mm y transversal de 1600 mm, la máquina incorpora varias estaciones de trabajo, una para operaciones de fresado con una mesa roto-traslante de 3000 x 3000 mm W: 1500 mm con capacidad para piezas de hasta 60 Tn y una mesa de torneado Ø 1600 mm W: 2000 mm sobre placa base.

Las maquina multitasking SORALUCE FR permite llevar a cabo diferentes procesos de mecanizado, incluyendo torneado, fresado y mandrinado en una sola máquina para múltiples componentes de diferentes tamaños y formas con eficiencia y precisión. Para ello cuenta con diversos cabezales de fresado (ortogonal y horizontal fijo) y torneado, permitiendo abarcar la totalidad de los mecanizados a realizar. El diseño modular de la maquina ofrece una excelente versatilidad y puede equiparse con una amplia gama

de accesorios opcionales, permitiendo que la maquina se adapte a las diferentes necesidades de mecanizado con gran eficiencia y precisión

La máquina incluye un carenado completo que ofrece gran accesibilidad con acceso completo frontal y superior a la zona de trabajo, cumpliendo además la función de recogida de virutas y refrigerante. Ofrece facilidad de operación, seguridad y limpieza.

Además, la máquina incorpora las últimas tecnologías desarrolladas por SORALUCE: tales como el sistema DAS, Dynamics Active Stabiliser, en proceso de patente. Se trata de un dispositivo que incrementa activamente la rigidez dinámica de las máquinas, aumentando así su capacidad de corte hasta un 300% gracias a la reducción de las vibraciones durante el proceso de mecanizado. El sistema aumenta la

capacidad de corte en general, mejora la calidad superficial y reduce el riesgo de rotura de herramienta, aumentando así la vida de herramienta y máquina en condiciones extremas. El sistema DAS ha sido galardonado con los premios Quality Innovation of the Year 2015 y Best of Industry 2016.

torneado y tallado de engranes, donde Soraluce integra su know-how en tecnologías, desarrollos, soluciones y aplicaciones, proporcionando al usuario un control del proceso de mecanizado preciso y fiable.



“El poder realizar grandes piezas en un solo amarre, nos da garantía en el proceso y una reducción de costes importante”.

Carlos Daniel

Departamento de Producción
VLB GROUP