

**VLB GROUP**  
HISTOIRES DE RÉUSSITE



# La clé pour optimiser la productivité.

**S**itué dans la ville de Vila Nova de Famalicão (Portugal), VLB développe des solutions innovantes pour l'industrie métallurgique et mécanique, comparables seulement aux meilleures du monde.

Servir le marché mondial avec des machines-outils exceptionnelles pour le cintrage de tubes et profilés, le profilage et l'estampage, qui vont des machines simples et manuelles aux systèmes complexes et entièrement électriques par CNC.

VLB conçoit, fabrique, vend et propose un choix de produits pour une gamme de secteurs industriels leaders, y compris notamment l'automobile, l'ameublement, le ferroviaire, le naval, l'aéronautique, le génie civil, les biens d'équipement, etc.

VLB a choisi de développer son parc de machines avec une machine multifonction SORALUCE FR 12000 Multifonction pour l'usinage de structures et de pièces mécano-soudées à monter sur ses machines.

Il s'agit d'une solution multifonction, d'une solution entièrement polyvalente destinée à maximiser la productivité, capable de réaliser des opérations de fraisage, d'alésage et de tournage sur une même machine pour plusieurs éléments de différentes tailles

et formes avec efficacité et précision.

La machine permet à VLB d'atteindre les paramètres de performance les plus élevés dans l'usinage de pièces de grande dimension et de grande complexité technique, autorisant l'usinage de formes et de tailles diverses.

Il s'agit d'une machine de grande capacité tant au niveau de la dimension de pièce qu'au niveau du type d'opérations à réaliser. Avec une course longitudinale de 12000 mm, verticale de 4500 mm et transversale de 1600 mm, la machine comporte plusieurs postes de travail, un pour les opérations de fraisage avec une table à roto-translation de 3000 x 3000 mm W : 1500 mm avec capacité pour des pièces allant jusqu'à 60 t et une table de tournage Ø 1600 mm W : 2000 mm sur plateau de base.

La machine multitâches SORALUCE FR permet d'effectuer différents procédés d'usinage, y compris le tournage, le fraisage et l'alésage sur une seule machine pour plusieurs éléments de différentes tailles et formes avec efficacité et précision. Pour cela, elle compte plusieurs têtes de fraisage (orthogonale et horizontale fixe) et de tournage, ce qui permet de couvrir l'ensemble des usinages à accomplir.

La conception modulaire de la machine offre une excellente polyvalence et peut être équipée d'une large gamme d'accessoires en option, permettant à la machine de s'adapter aux différents besoins d'usinage avec grande efficacité et précision.

La machine entièrement carénée offre une grande accessibilité avec accès complet frontal et supérieur à la zone de travail, remplissant en outre la fonction de collecte des copeaux et du fluide réfrigérant. Le carénage allie facilité d'opération, sécurité et entretien.

Par ailleurs, la machine est dotée des dernières technologies développées par SORALUCE : telles que le système DAS, Dynamics Active Stabiliser, en

phase de brevet. Il s'agit d'un dispositif qui accroît activement la rigidité dynamique des machines, en augmentant ainsi leur capacité de coupe jusqu'à 300 % grâce à la réduction des vibrations pendant le processus d'usinage. Le système augmente la capacité de coupe en général, améliore la qualité de surface et réduit le risque de rupture d'outil, augmentant ainsi la durée de vie de l'outil et de la machine dans des conditions extrêmes. Le système DAS a été récompensé des prix Quality Innovation of the Year 2015 et Best of Industry 2016.



« Le fait de pouvoir réaliser de grandes pièces en un seul serrage nous garantit le processus et une importante réduction des coûts »

**Carlos Daniel**

Département de Production  
VLB GROUP