Nueva gama SORALUCE Performance Line. Fiable. Precisa.

- Nueva gama SORALUCE Performance Line, concebida para proporcionar la máxima fiabilidad y precisión junto con una flexibilidad excepcional.
- Una estructura, tres arquitecturas, infinitas soluciones adaptadas a tus necesidades de mecanizado.
- Presentación de la Nueva Performance Line in situ durante Soraluce Summit 2023 en las nuevas instalaciones de Soraluce (Nueva Apertura) del 13 al 15 de junio.

Bergara, 17 de marzo de 2023 - Soraluce presenta la nueva gama Performance Line, una línea de productos totalmente novedosa. Como parte de nuestra oferta de soluciones premium, la nueva Performance Line proporciona los mejores ratios de fiabilidad y precisión con una flexibilidad excepcional para piezas de tamaño medio-grande.

Una estructura común, tres tipos de arquitecturas diferentes y un sinfín de soluciones para adaptarse a las necesidades de cada uno de nuestros clientes de la forma más competitiva posible.

Estructura modular altamente eficiente

Performance Line es una nueva línea de Soraluce que incorpora tres gamas de máquinas diferentes con 3 arquitecturas diferentes, pero todas basadas en una estructura modular común.

Cada una de estas gamas, engloba diversos modelos y configuraciones, dando como resultado máquinas que se pueden configurar para distintos entornos de trabajo. Se trata de 3 gamas que comparten los elementos principales de máquina, tales como columna, cónsola, carnero y cabezales y que han sido construidas en

base al principio de diseño modular, lo que permite ser altamente fiables, tener facilidad de servicio y ser flexibles a la hora de diseñar la solución-cliente.

Performance Line comparte los mismos principios de diseño que las máquinas de gama pesada de Soraluce: Soraluce Winning Combination, que ofrece la solución más rígida y dinámica del mercado combinando la estructura de máquina en fundición, el guiado lineal y la tecnología de amortiguación activo / pasivo.

Aplica toda la experiencia que el fabricante ha acumulado en sus modelos de mayor dimensión, optando por la solución que aporta más precisión y fiabilidad: accionamiento de motor directo y elevado par dentro del carnero, equipado con un motor con capacidad de 32 kW, con velocidad hasta 7000 rpm. El motor está refrigerado por agua para mejorar la estabilidad térmica y obtener los mejores resultados de mecanizado de precisión.

La línea Performance ofrece una amplia selección de cabezales de fresado. Cabezales mecánicos de giro automático de alto rendimiento, con altas revoluciones y gran precisión. Los cabezales también están refrigerados por agua para una máxima estabilidad del cabezal y resultados de precisión.

Puede incluir cabezales universales con diferentes indexaciones: 2,5º x 2,5º / 1º x 2,5º / 0,001º x 0,001º, cabezales ortogonales de diseño compacto con indexación 1ºx1º y máximo aprovechamiento de los recorridos de la máquina.

Además, para las versiones multifunción con capacidades de fresado, torneado y rectificado, Soraluce diseña y fabrica internamente los cabezales multifunción de alto par.

Además, la gama puede integrar cabezales verticales de alta velocidad, cabezales verticales de posicionamiento continuo de alta velocidad (motor de par, eje C) y cabezales universales de indexado automático con accesorio de electrohusillo, para mecanizado continuo de 4 ó 5 ejes.

La gama Performance Line incluye pantallas táctiles de 24" y un mayor espacio de trabajo para potenciar la ergonomía y la interactividad de los usuarios con la máquina. Además de la 640 estándar, también puede equipar la nueva Heidenhain TNC7 con su nueva interfaz, orientada a dotar al control de una mayor facilidad de uso e interactividad al operario.
La gama incorpora Smart HMI, una interfaz inteligente e intuitiva que permite gestionar el área de trabajo de ejecución del programa CN en paralelo con un área dedicado al desarrollo de apps que nos permiten conectar la máquina al ERP del cliente o la monitorización del consumo de energía, por poner un ejemplo.

3 familias de máquinas para satisfacer las demandas del mercado

Nueva SORALUCE TA, Fresadora de bancada fija

La base de la New Performance Line ha sido una máquina existen en el porfolio de producto de Soraluce: la fresadora de bancada fija SORALUCE TA-A.

El fabricante ha aumentado las prestaciones de esta gama, realizando un rediseño para dotar a las máquinas mayores avances, nueva motorización, revoluciones de cabezales superiores, nuevas opciones de cabezales refrigerados por agua, antivibrantes hidrostáticos, lubricación de guías por grasa y mayores niveles de precisión.

TA es una fresadora que ofrece mayores capacidades que un centro de mecanizado en cuanto a volumen de trabajo, potencia, par, arranque de viruta y ergonomía. Existen varias versiones o configuraciones de máquina con opciones de mesas giratorias cuadradas, circulares o multifunción.

La máquina dispone de carenado estándar con fácil acceso frontal y posterior al área de trabajo. Incluye un panel de control sobre brazo flexible, que permite posicionar el control CNC en la parte delantera o trasera de la máquina con la mejor visión de la herramienta en cualquier operación de mecanizado.

Además, la máquina se instala en el suelo, sin necesidad de fundación específica.

Nueva SORALUCE FA, Fresadora de columna móvil

Cuando se requiere un mayor recorrido longitudinal, la arquitectura de columna móvil se convierte en la solución idónea.

Un concepto de máquina que ofrece una gran versatilidad con múltiples configuraciones disponibles, personalizando las áreas de trabajo a las necesidades del cliente: maximizando la productividad.

Se puede configurar con placa base, placa base y mesa giratoria o roto-traslante, con una o varias mesas multifunción (fresado y torneado), con mesa giratoria portable que lo podemos posicionar en vertical con un contrapunto o en horizontal, opción de máquina enfrentadas - mecanizado con dos cabezales simultáneamente o con placa base a altura del operario para una ergonomía adecuada.

La fresadora de columna móvil garantiza un espacio mínimo ocupado en el taller con un diseño compacto y permite el trabajo pendular con varias áreas de trabajo.

La nueva FA está diseñada de tal forma que puede montarse tanto en foso como a ras de suelo, y la placa base o la mesa de trabajo pueden incluso elevarse a altura operario para representar una ergonomía de carga/descarga de piezas igual que en las máquinas de bancada fija.

Nueva SORALUCE SA, Fresadora de columna móvil sobre mesa fija

La nueva SA es una excelente alternativa que cuenta con un entorno de trabajo totalmente carenado integrando extractor de virutas para mantener los espacios del taller limpios y sin virutas.

SA presenta una arquitectura de máquina única: la columna móvil y la mesa comparten la misma base. La zona de trabajo está totalmente protegida, con acceso frontal completo a la pieza de trabajo, pieza de trabajo a la altura del operario, CNC sobre guía deslizante delante de la máquina y sistema integrado de recogida de virutas.

También dispone de diferentes versiones de área de trabajo. Con mesa fija, mesa giratoria de fresado o fresado/torneado de Ø 1000 mm en un lado de la mesa, o dos mesas de fresado o fresado/torneado en cada extremo de la máquina.

Al igual que el modelo FA, permite el funcionamiento en modo pendular.

Esta gama se instala en el suelo y no requiere cimentación específica.

Más información sobre la Nueva Performance Line:
https://portal.soraluce.com/performance-line-es

Sobre Soraluce

Con una experiencia basada en más de 60 años de historia e inspirado por la innovación, Soraluce sigue haciendo evolucionar el sector de la máquina herramienta, realizado continuamente contribuciones innovadoras y pioneras en el campo de la ingeniería que se han convertido en referencia del sector.

El éxito de Soraluce se basa en una calidad excelente, un servicio estrella, tecnología puntera propia, su capacidad tecnológica para personalizar cada producto en función de las necesidades individuales del cliente y un marcado carácter internacional. Soraluce desarrolla soluciones innovadoras comprometidas con el progreso tecnológico de sus clientes, respondiendo a los retos de mecanizado más exigentes con eficiencia y altos niveles de productividad, estableciendo nuevos estándares.

Soraluce ofrece una amplia gama de fresadoras, mandrinadoras y tornos verticales, soluciones multifunción y sistemas y líneas automatizadas con asesoramiento profesional en ingeniería de mecanizado y un equipo de técnicos con gran experiencia que evalúan la producción y procesos de mecanizado de nuestros clientes y proporcionan soluciones para su optimización de acuerdo con los parámetros de calidad, eficiencia y costes requeridos por el inversor.

La innovación está a la vanguardia de lo que hace Soraluce, siendo pionera en muchas de las tecnologías que impulsan el sector de la máquina herramienta, como por ejemplo el sistema DAS® (Dynamics Active Stabiliser), Modular Quill (sistema de caña modular) y Ram Balance (sistema de compensación de caída de carnero), todos ellos patentados.

La marca europea cuenta con una dilatada experiencia, con más de 3.000 máquinas vendidas, casi la mitad de ellas en Alemania, un mercado muy exigente. También se ha podido constatar a lo largo de los años que el 80% de los clientes han vuelto a confiar en sus productos.

Soraluce forma parte de Danobatgroup, la división de máquina herramienta de la Corporación Mondragon, uno de los grupos empresariales más importantes de Europa. Cuenta con diversos Centros de Excelencia en Alemania, Italia, USA, China y Reino Unido, y su propio centro de I+D en el que trabajan 120 ingenieros y 29 doctores y más de 30 años de historia. Danobatgroup proporciona una de las

ofertas multi-tecnológicas más completas y competitivas del mercado. Con una plantilla de 1.300 y una facturación de 260 millones de euros, mantiene una clara apuesta por la innovación con un nivel de inversión en I+D+ I, que asciende a aproximadamente el 8% de su facturación.