Nuova gamma SORALUCE Performance Line. Affidabile. Precisa.

- Nuova gamma SORALUCE Performance Line, concepita per offrire la massima affidabilità e precisione insieme ad una flessibilità eccezionale.
- Una struttura, tre architetture, infinite soluzioni adattate alle tue esigenze di lavorazione.
- Presentazione della nuova Performance Line durante l'Evento Online del 30 marzo https://events.soraluce.com/it/evento/nuova-performance-line/
- Presentazione della Nuova Performance Line in loco durante il Soraluce Summit 2023 nella nuova sede di Soraluce (Nuova Apertura) dal 13 al 15 giugno.

Bergara, 17 marzo 2023 - SORALUCE presenta la nuova gamma Performance Line, una linea di prodotti completamente nuova. Come parte della nostra offerta di soluzioni premium, la nuova Performance Line offre i migliori rapporti di affidabilità e precisione con un'eccezionale flessibilità per pezzi di medie e grandi dimensioni.

Una struttura comune, tre tipi di architetture diverse e infinite soluzioni per adattarsi alle esigenze di ciascuno dei nostri clienti nel modo più competitivo possibile.

Struttura modulare altamente efficiente

Performance Line è una nuova linea di SORALUCE che incorpora tre diverse gamme di macchine con 3 diverse architetture, ma tutte basate su una struttura modulare comune.

Ognuna di queste gamme comprende diversi modelli e configurazioni, con macchine che possono essere configurate per diversi ambienti di lavoro. Si tratta di 3 gamme che condividono gli elementi principali della macchina, come montante,

pannello di controllo, slittone e teste e che sono state costruite in base al principio di progettazione modulare, che permette di essere altamente affidabili, facilmente manutentabili, facili da gestire e flessibili nella progettazione della soluzione-cliente.

Performance Line condivide gli stessi principi di progettazione delle macchine di più grandi dimensioni di Soraluce: Soraluce Winning Combination, che offre la soluzione più rigida e dinamica sul mercato combinando la struttura della macchina in ghisa, le guide lineari a ricircolo di rulli e la tecnologia di smorzamento attivo / passivo.

Applica tutta l'esperienza che il produttore ha accumulato nei suoi modelli più grandi, optando per la soluzione che offre maggiore precisione e affidabilità: azionamento del motore diretto ed elevata coppia all'interno dello slittone, dotato di un motore con capacità di 32 kW, con velocità fino a 7000 giri/min. Il motore è raffreddato ad acqua per migliorare la stabilità termica e ottenere i migliori risultati per la lavorazione di precisione.

La linea Performance offre un'ampia scelta di teste di fresatura. Teste meccaniche a rotazione automatica ad alte prestazioni, con alti giri/min e grande precisione. Le teste sono dotate di un sistema di termostatazione per la massima stabilità e precisione della testa.

Può includere teste universali con diversi indexaggi: 2,5º x 2,5º / 1º x 2,5º / 0,001º x 0,001º, teste ortogonali dal design compatto indexate ogni 1ºx1º per sfruttare al massimo le corse della macchina.

Inoltre, per le versioni multitasking con capacità di fresatura, tornitura e rettifica, Soraluce progetta e produce internamente le teste multitasking ad alta coppia.

Altresì, la gamma può integrare teste verticali, teste verticali con posizionamento in continuo (motore ad alta coppia, asse C) e teste universali automatiche con attacco per elettromandrino per lavorazioni continue a 4 o 5 assi.

La gamma Performance Line include touchscreen da 24" e un maggiore spazio di lavoro per migliorare l'ergonomia e l'interattività degli utilizzatori con la macchina. Oltre al controllo Heidenhain TNC 640 standard, la nuova gamma può integrare Heidenhain TNC7 che può essere dotato anche di una nuova interfaccia che consente all'operatore di controllare i comandi in modo più semplice e intuitivo.
La gamma incorpora Smart HMI, un'interfaccia intelligente e intuitiva che consente di gestire l'area di lavoro di esecuzione del programma CN in parallelo con un'area dedicata allo sviluppo di app che permettono di collegare la macchina all'ERP del cliente o al monitoraggio del consumo energetico, per fare un esempio.

3 famiglie di macchine per soddisfare le richieste del mercato

Nuova SORALUCE TA, Fresatrice a banco fisso

La base di partenza della New Performance Line è stata una macchina già presente nel portfolio di prodotti di Soraluce: la fresatrice a banco fisso SORALUCE TA-A.

SORALUCE ha aumentato le prestazioni di questa gamma, realizzando una riprogettazione per dotare le macchine di maggiori prestazioni, nuova motorizzazione, giri delle teste superiori, nuove opzioni di teste termostatate, lubrificazione delle guide a grasso e maggiore precisione.

TA è una fresatrice che offre maggiori capacità di un centro di lavoro in termini di volume di lavoro, potenza, coppia, asportazione di trucioli ed ergonomia. Sono disponibili diverse versioni o configurazioni di macchine con opzioni di tavole girevoli quadrate, circolari o multitasking.

La macchina è dotata di carenatura standard con facile accesso frontale e posteriore all'area di lavoro. Include un pannello di controllo su braccio flessibile, che consente di posizionare il controllo CNC nella parte anteriore o posteriore della macchina con la migliore visione dell'utensile in qualsiasi operazione di lavorazione.

Inoltre, la macchina viene installata a terra, senza la necessità di fondazioni specifiche.

Nuova SORALUCE FA, Fresatrice a montante mobile

Quando è richiesta una maggiore corsa longitudinale, l'architettura a montante mobile diventa la soluzione ideale.

Un concetto di macchina che offre grande versatilità con molteplici configurazioni disponibili, personalizzando le aree di lavoro alle esigenze del cliente: massimizzando la produttività.

Può essere configurata con piano di lavoro, piano di lavoro e tavola girevole o rototraslante, con una o più tavole multitasking (fresatura e tornitura), con tavola girevole orizzontale/verticale con contropunta, opzione macchina contrapposta - lavorazione con due teste contemporaneamente o con piano di lavoro all'altezza dell'operatore per un'ergonomia adeguata.

La fresatrice a montante mobile garantisce uno spazio minimo occupato in officina con un design compatto e consente il lavoro pendolare con diverse aree di lavoro.

La nuova FA è progettata in modo tale da poter essere montata sia su fondazione che a filo pavimento, e il piano di lavoro può anche essere sollevato fino all'altezza dell'operatore per una maggiore ergonomia nel carico/scarico dei pezzi simile a quella delle macchine a banco fisso.

Nuova SORALUCE SA, Fresatrice a montante mobile su tavola fissa

La nuova SA è un'ottima alternativa dotata di un ambiente di lavoro completamente carenato che integra l'evacuatore trucioli per mantenere gli spazi dell'officina puliti e privi di trucioli.

SA presenta un'architettura di macchina unica: montante mobile e tavola condividono lo stesso basamento. L'area di lavoro è completamente protetta, con accesso frontale al pezzo in lavorazione; pezzo in lavorazione all'altezza dell'operatore, CNC su guida scorrevole davanti alla macchina e sistema integrato di raccolta trucioli.

Sono disponibili anche diverse versioni dell'area di lavoro. Con tavola fissa, tavola girevole di fresatura o fresatura/tornitura di Ø 1000 mm su un lato del piano di lavoro, o due tavole girevoli di fresatura o fresatura/tornitura su ciascuna estremità della macchina.

Così come per il modello FA, consente il funzionamento in modalità pendolare.

Questa gamma è installata a terra e non richiede fondazioni specifiche.

Maggiori informazioni sulla Nuova Performance Line: https://portal.soraluce.com/performance-line-it/

Informazioni su Soraluce

Con un'esperienza che si basa su 60 anni di storia e ispirata dall'innovazione, Soraluce continua a far evolvere il settore delle macchine utensili, apportando continuamente contributi innovativi e pionieristici nel campo dell'ingegneria che sono diventati un punto di riferimento nel settore.

Il successo di Soraluce si basa su una qualità eccellente, un servizio di primo livello, con una tecnologia all'avanguardia propria, in grado di personalizzare in modo tecnologico ogni prodotto secondo le singole esigenze del cliente e un marcato carattere internazionale. Soraluce sviluppa soluzioni innovative impegnate nel progresso tecnologico dei propri clienti, rispondendo alle sfide di lavorazione più impegnative con efficienza e alti livelli di produttività, stabilendo nuovi standard.

Soraluce offre una vasta gamma di fresatrici, alesatrici e torni, soluzioni multitasking oltre a sistemi e linee automatizzate con una consulenza professionale nell'ingegneria delle lavorazioni meccaniche e un team di tecnici di grande esperienza che valutano i processi di produzione e lavorazione dei nostri clienti e forniscono soluzioni per la loro ottimizzazione secondo i parametri di qualità, efficienza e costo richiesti dall'investitore.

L'innovazione è in prima linea in ciò che fa Soraluce, aprendo la strada a molte delle tecnologie che guidano il settore delle macchine utensili, come il sistema DAS® (Dynamics Active Stabilizer), Modular Quill (mandrino estraibile modulare) e Ram Balance (sistema dinamico di compensazione di flessione della ram), tutti brevettati.

Il marchio europeo ha una vasta esperienza, con più di 3.000 macchine vendute, quasi la metà delle quali in Germania, un mercato molto esigente e quasi 600 in Italia. È stato inoltre riscontrato nel corso degli anni che l'80% dei clienti è tornato a fidarsi dei suoi prodotti.

Soraluce fa parte di Danobatgroup, la divisione macchine utensili della Corporacion Mondragon, uno dei più importanti gruppi imprenditoriali in Europa. Ha diversi Centri di Eccellenza in Germania, Italia, USA, Cina e Regno Unito e un proprio centro di ricerca e sviluppo in cui lavorano 120 ingegneri e 29 dottori di ricerca e più di 30 anni di storia. Danobatgroup fornisce una delle offerte multi-tecnologiche più complete e competitive sul mercato. Con un organico di 1.300 dipendenti e un

fatturato di 260 milioni di euro, mantiene un chiaro impegno per l'innovazione con un livello di investimenti in R&S&I, che ammonta a circa l'8% del suo fatturato.